

FINITION LP 574



Finition polyuréthane haute performance



Définition :

Laque polyuréthane à 2 composants, séchage rapide.
Bonne stabilité du brillant, bonne résistance à la lumière, aux intempéries, et agents chimiques.
Résistance thermique jusqu'à 180°C
AFNOR T 30 003 – Famille 1 – Classe 6.

Destination :




- Pour intérieur et extérieur.
- Métaux ferreux : après décalaminage, dérouillage, dégraissage.
- Métaux non ferreux : après dégraissage suivi d'une couche de wash primer série 600
- Support minérale, le bois, la matière plastique, le papier, le béton exempt d'humidité.

Caractéristiques d'identification :

Présentation	Peinture liquide bi-composants
Nature	Résine acrylique hydroxylé
Aspect	Brillant, satiné ou mat
Teinte	Toutes teintes
Ref durcisseur	N131 (durcisseur non jaunissant) / N130 (durcisseur jaunissant)*
Proportion du durcisseur	Blanc et teintes: 5/1 soit 20% en poids Vernis, martelé et métallisé: 3/1 soit 30% en poids
Pot life	4 heures
Extrait sec en poids	(63+/-3) % selon teintes
Extrait sec en volume	(52+/-3) % selon teintes
Teneur en COV	430 g/L selon teintes
Densité	1.05-1.25 +/-0,05 variable selon les teintes
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 um sec	Hors poussière: 30 min
	Manipulable: 2-3 heures
	Durcissement complet: 7 jours
La peinture atteint sa dureté max après 10 à 15 jours. Peut être accéléré au four à 100°C pendant 20 min.	
Epaisseur recommandée	30 à 50 microns
Rendement	0.250 Kg/m ² de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison	100-130 s CF4 à 20 °C NFT 30.014

*Compte tenu de notre expérience, nous déclinons toutes responsabilités sur la tenue au jaunissement de la peinture à l'extérieur, lors de l'utilisation du durcisseur jaunissant N130.

Application : Faire le mélange base / durcisseur selon les proportions indiquées ci-dessus

	Pistolet pneumatique:	Hiver: T.05 de 20 à 25% du mélange à 20°C Eté: T.52 de 15 à 20 % du mélange à 20°C
	Pistolet électrostatique:	Hiver: T.05 de 20 à 25% du mélange à 20°C (40 à 60 Ω) Eté: T.52 de 15 à 20 % du mélange à 20°C (40 à 60 Ω)
	Pistolet airless:	10 à 15 % suivant la température DILUANT : idem ci-dessus

Caractéristiques mécaniques :

CONDITION DES TESTS : Après étuvage, 1 heure à 60°C sur tôle noire dégraissée sous 30- 35 µm

Épaisseur du FILM SEC	35 µm
Adhérence par quadrillage NFT 30.038 :	0
Résistance choc NFT 30.039	pas de craquelure 1kg à 50cm
Dureté PERSOZ NFT 30.016	220 +/- 10 secondes
Souplesse madrin NFT 30.040	10mn

Conditionnement : 5 Kg - 25 Kg

Conservation : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

Hygiène et sécurité : Consulter: L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 28 décembre 2009