

FINITION LP 575



Finition polyuréthane structuré haute performance



Définition : Laque polyuréthane à 2 composants, séchage rapide. Laque très thixotrope pour des applications A effet structuré.
Bonne stabilité du brillant, bonne résistance à la lumière, aux intempéries, et agents chimiques.
Résistance thermique jusqu'à 180°C
AFNOR T 30 003 – Famille 1 – Classe 6.

Destination :

- Pour intérieur et extérieur.
- Métaux ferreux : après décalaminage, dérouillage, dégraissage.
- Métaux non ferreux : après dégraissage suivi d'une couche de wash primer série 600
- Support minérale, le bois, la matière plastique, le papier, le béton exempt d'humidité.

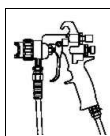
Caractéristiques d'identification :

Présentation	Peinture liquide bi-composants
Nature	Résine acrylique hydroxylé
Aspect	Brillant, satiné ou mat
Teinte	Toutes teintes
Ref durcisseur	N131 (durcisseur non jaunissant) / N130 (durcisseur jaunissant)*
Proportion du durcisseur	Blanc et teintes brillant : 5/1 soit 20% en poids / 4/1 en volume Satiné : 4/1 soit 25% en poids / 3/1 en volume
Pot life	4 heures
Extrait sec en poids	(63+/-3) % selon teintes
Extrait sec en volume	(52+/-3) % selon teintes
Teneur en COV	430 g/L selon teintes
Densité	1.05-1.25 +/-0,05 variable selon les teintes
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 um sec	Hors poussière: 30 min
	Manipulable: 2-3 heures
	Durcissement complet: 7 jours
La peinture atteint sa dureté max après 10 à 15 jours. Peut être accéléré au four à 100°C pendant 20 min.	
Epaisseur recommandée	50-80 microns
Rendement	0.300 Kg/m ² de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison	THIXO

*Compte tenu de notre expérience, nous déclinons toutes responsabilités sur la tenue au jaunissement de la peinture à l'extérieur, lors de l'utilisation du durcisseur jaunissant N130.

Application : Faire le mélange base / durcisseur selon les proportions indiqué ci-dessus

Les peintures polyuréthanes structurées sont des peintures dont la Rhéologie conduit à des produits consistants, Très Visqueux, s'appliquant au pistolet à pot sous pression pour l'obtention de projection de gouttelettes donnant l'aspect Grainé. On opère généralement en appliquant une première couche en lisse en diluant la peinture après adjonction du durcisseur puis après un temps de prise à l'air on "graine" en utilisant cette peinture et son durcisseur sans diluant ou très peu. Le réglage des pressions et l'utilisation de buses adéquates permettent toutes les possibilités de grosseur de grains.



Pistolet pot a pression:

1^{ère} couche : 10-30 % de T.05
2^{ème} couche grainé : 0-5 % de T0.5

Caractéristiques mécaniques :

CONDITION DES TESTS : Après étuvage, 1 heure à 60°C sur tôle noire dégraissée sous 30- 35 µm

Épaisseur du FILM SEC	80 µm
Adhérence par quadrillage NFT 30.038 :	0
Résistance choc NFT 30.039	pas de craquelure 1kg à 50cm
Dureté PERSOZ NFT 30.016	220 +/- 10 secondes
Souplesse madrin NFT 30.040	10mn

Conditionnement : 5 Kg - 25 Kg

Conservation : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

Hygiène et sécurité : Consulter: L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 28 décembre 2009