

## FINITION LP HES DTM



### Finition polyuréthane HES haute performance monocouche



**Définition :** Laque polyuréthane à deux composants haut extrait sec.  
Formulation spéciale pour la diminution des COV.  
Bonne stabilité du brillant, bonne résistance à la lumière, aux intempéries, et agents chimiques.  
Résistance thermique jusqu'à 160°C  
AFNOR T 30 003 – Famille 1 – Classe 6.




**Destination :**

- Pour intérieur et extérieur.
- Métaux ferreux : après décalaminage, dérouillage, dégraissage, phosphatation.
- Métaux non ferreux : après dégraissage suivi d'une couche de wash primer série 600
- Support minérale, le bois, la matière plastique, le papier, le béton exempt d'humidité.

#### Caractéristiques d'identification :

<b>Présentation</b>	Peinture liquide bi-composants
<b>Nature</b>	Résine acrylique hydroxylé
<b>Aspect</b>	Brillant, satiné ou mat
<b>Teinte</b>	Toutes teintes
<b>Ref durcisseur</b>	N131 (durcisseur non jaunissant)
<b>Proportion du durcisseur</b>	Blanc et teintes: 100+30% en poids
<b>Pot life</b>	2-3 heures
<b>Extrait sec en poids</b>	(75+/-3) % selon teintes
<b>Extrait sec en volume</b>	(69+/-3) % selon teintes
<b>Teneur en COV</b>	250-300 g/L selon teintes
<b>Densité</b>	1.10-1.25 +/-0,05 variable selon les teintes
<b>Séchage à 20°C, HR 60% et 60 µm sec</b>	Hors poussière: 2 Heure
	Manipulable: 6-8 heures
	Durcissement complet: 7 jours
<b>Séchage à 60°C, HR 60% et 60 µm sec</b>	Désolvatation : 15 min
	Séchage : 30 min
La peinture atteint sa dureté max après 10 à 15 jours. Peut être accéléré au four à 80°C pendant 30 min.	
<b>Epaisseur recommandée</b>	80-150 microns
<b>Rendement</b>	0.170 Kg/m <sup>2</sup> de peinture pour 100µm suivant Teinte et mode d'application.

**Application :** Faire le mélange base / durcisseur selon les proportions indiqué ci dessus

	<b>Pistolet pneumatique:</b>	T.05 de 0-10 % du mélange à 20°C
	<b>Pistolet électrostatique:</b>	T.05 de 20 à 25% du mélange à 20°C (40 à 60 Ω)
	<b>Pistolet airless:</b>	T.05 de 0-20 % suivant la température

### Caractéristiques mécaniques :

**CONDITION DES TESTS** : Après étuvage, 1 heure à 60°C sur tôle Acier sablé

<b>Épaisseur du FILM SEC</b>	120 µm
<b>Adhérence par quadrillage NFT 30.038 :</b>	0
<b>Résistance choc NFT 30.039</b>	pas de craquelure 1kg à 60cm
<b>Dureté PERSOZ NFT 30.016</b>	140 +/- 10 secondes
<b>Souplesse madrin NFT 30.040</b>	10mn
<b>Brouillard Salin</b>	1000 H
<b>BAC Ford</b>	250 H

**Conditionnement :** 5 Kg - 25 Kg -200Kg

**Conservation :** 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés  
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

**Hygiène et sécurité :** Consulter: L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage  
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : dec 2017