

Antifouling autopolissant coque aluminium

Définition : VITALU est un antifouling sans étain, permettant d'obtenir une protection en eaux chaudes pouvant aller jusqu'à 18 mois. Il est utilisable sur les coques en aluminium, les embases et les moteurs Hors-bords et sur tout support.

Son faible taux de polissage permet une utilisation sur les bateaux à grande vitesse
AFNOR T 30 003 – famille 1 – classe 6.

Destination : Procure une protection en zones à fortes salissures

*Antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, acier et ferrociment.

***ADAPTE SUR COQUE ALUMINIUM** correctement préparés.

*Applicable sur Primaire Vitapox 453, Vitapox inter, Vitapox HES, Vitafond

*Recouvrable par lui-même et applicable sur la plupart des antifouling en bon état.

Caractéristiques d'identification :

Présentation	Peinture liquide monocomposant
Nature	Résine autopolissante.
Aspect	Mat
Teinte	blanc, bleu roi, noir,
Extrait sec en poids	(65+/-3) %
Extrait sec en volume	(45+/-3) %
Densité du mélange	1.55 +/- 0.2 variable selon les teintes
Finesse Séchage à 20°C, HR 60% et 30 Um sec	8
	Hors poussière: 1 heure
	Sec manipulable : 2 heures
	Apparent complet: 12 heures
	Recouvrable : 4 H à 20°C ou 12H à 10°C Mise en eau : 8h à 23°C /maxi 1mois
Epaisseur recommandée	120 µm sec (pour 12 mois)
Nombre de couche	2 à 3 brosse/rouleau
Rendement	A 45µm pratique 10 m ² par L de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application

Préparation de surface :**Déjà revêtue de peinture anti-salissures**

En bon état : Rincer à l'eau douce et laisser sécher. Lorsque l'ancien antifouling est de nature incompatible ou inconnue, l'isoler avec VITAFOND.

En mauvais état : Eliminer toute trace d'ancien antifouling en utilisant notre décapant antifouling.

Aluminium/Alliages léger : Vitapox HES, Vitapox et Vitapox inter comme primaire d'accroche et d'isolation. Dans tous les cas il est nécessaire d'isoler le support avec un minimum de 300um sec de primaire époxy Vitamarine.

Polyester nu : Vitapox HES lors d'un traitement préventif osmose Si la prévention de l'osmose n'est pas recherchée utiliser Vitapox, Vitapox inter ou Vitafond comme primaire d'accroche.

Acier/fonte : Utiliser Vitapox ou Vitafond en couche primaire.

Bois : Si nécessaire, appliquer Vitafond ou vitaminium en couche primaire.

Application :

	Pistolet pneumatique:	T.19 de 0 à 20% du mélange à 20°C
	Pistolet Airless:	PAE
	Brosse	PAE

Caractéristiques physico chimiques :

CONDITION DES TESTS : Après étuvage, 1 heure à 60°C sur tôle noire dégraissée sous 2 x 150 µm de VITAPOX 453 + 2 couches de 100 µm de VITALU

Épaisseur du FILM SEC	200 µm
Adhérence par quadrillage NFT 30.038 :	0
Résistance choc NFT 30.039	pas de craquelure 1kg à >80 cm
Résistance aux organismes marins	24 mois

Conditionnement : 0.75 L - 2.5 L - 5 L - 20 L

Conservation : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

Hygiène et sécurité : Consulter : L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
La fiche de données de sécurité correspondante

Utilisez les produits biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 30 janvier 2014