

VITAPRIM 231

Primaire d'accrochage alkyde modifié époxy pour zones émergées



DEFINITION : Primaire polyvalent anticorrosion mono composant alkyde modifié époxy, spécialement élaboré pour obtenir une excellente adhérence sur tous type de support préalablement préparés. Permet d'obtenir une surface idéale avant l'application de la finition, facilement applicable à la brosse ou au rouleau, fort pouvoir opacifiant, recouvrable par une finition mono composante ou bi-composante.
AFNOR T 30 003 - Famille 1 - Classe 4a/b

DESTINATION : Utilisable au-dessus de la ligne de flottaison sur tous les supports type : composite, gelcoat, polyester, contreplaqué, acier, ... préalablement préparés (cf. ci-dessous)

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION :

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Nature	Résine alkyde courte en huile modifié époxy
Aspect	Satiné
Teinte	Gris
Extrait sec en poids	(65+/-3) %
Extrait sec en volume	(55+/-3) %
Densité	1.10 environ
Point éclair	>30°C NFT 30.050
Température d'application	05°C à 35°C / HR 70% maximum
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 Um sec	Hors poussière : 40 min
	Manipulable 4 à 6 heures
	Dur : 24 heures
	Ponçable et recouvrable : 24 heures minimum / 48 heures maximum Par lui – même / finition mono ou bi composante
La peinture atteint sa dureté max après 7 à 10 jours.	
Epaisseur recommandée	30 à 50 microns sec /couche soit 80 à 100 microns humides
Nombre de Couches minimum	2 à 6 couches selon le support
Rendement théorique	9 à 10 m ² /L de peinture diluée suivant mode d'application.
Viscosité livraison	120-150 s CF4 à 20 °C NFT 30.014

MISE EN ŒUVRE :

Acier : Dégraisser très soigneusement au solvant type acétone ou MEK. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa ½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Nettoyer très soigneusement, appliquer 300 Um sec dès que possible (Dans un délai inférieur à 4 heures).

VITAPRIM 231





Primaire d'accrochage alkyde modifié époxy pour zones émergées



Gel coat /Polyester : Dégraisser très soigneusement au solvant type acétone ou MEK afin d'éliminer les cires de démoulage. Dépolir la surface au grain P180-240. Appliquer 2 à 3 couches .

Dans tous les cas toujours vérifier que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, propres, sans trace d'hydrocarbures ou toute autre pollution. La température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C idéalement. La température minimum du support ne doit pas être inférieure à 05° C sinon le processus de séchage sera considérablement ralenti à des températures inférieures. Dans tous les cas l'application est déconseillée lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

APPLICATION : Bien mélanger jusqu'à obtenir une teinte homogène.

	Pistolet pneumatique :	Diluant T24 de 20 à 25 % à 20°C
	Pistolet Airless :	Diluant T24 de 10 à 15 % à 20°C
	Brosse	Prêt à l'emploi, uniquement pour petites surfaces.
	Rouleau	Prêt à l'emploi

CONDITIONNEMENT : 0.75 L / 2.5 L / 5L / 20L

CONSERVATION : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

HYGIENE ET SECURITE : Consulter l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
Et la fiche de données de sécurité correspondante



VITAPRIM 231

Primaire d'accrochage alkyde modifié époxy pour zones émergées



TRES IMPORTANT :

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits. La responsabilité de vérifier que cette fiche est applicable avant d'utiliser le produit incombe à l'utilisateur.



Version févr.-16
PAGE 3 / 3