

VITAWASH VL 610

Primaire d'accrochage réactif pour métaux ferreux & non ferreux



DEFINITION : Primer vinyle phénolique modifié époxy comportant de l'acide phosphorique permettant une accroche directe sur tous types de supports ferreux et non ferreux. Recouvrable par une finition monocomposante ou bi-composante.

DESTINATION : Œuvres mortes : superstructures – mâts. Œuvres vives : lests - embases - hélices - arbres d'hélices... Aluminium et ses alliages - composite - gelcoat, acier - fonte - tôle galvanisée - électro zinguée - fer blanc - zamac - magnésium ... préalablement préparés

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION :

Présentation	Peinture liquide monocomposant
Nature	Copolymère vinylique
Aspect	Satiné - Mat
Teinte	Beige - vert
Réf du diluant	T.05
Extrait sec en poids	(30+/-3) %
Extrait sec en volume	(20+/-3) %
Teneur en COV	Conforme à la réglementation primaire réactif : Directive 2004 – 42 / CE inférieur à 780g/L
Densité	1 à 1.20 +/-0,05 variable selon les teintes
Point éclair	< 21°C NFT 30.050
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 Um sec	Hors poussière : 15 min
	Sec manipulable : 30 min
	Recouvrabilité : minimum : 40 min
Epaisseur recommandée	8 à 25 µm
Rendement	Pratique 20 à 25 m² par L de peinture PAE suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison	40-50+/- 10 s CF4 à 20 °C NFT 30.014

L'épaisseur de la couche déposée (8 à 25 microns) permet l'accrochage de tous les types de revêtements, polyuréthane, celluloses ou synthétiques, à l'air ou au four, en assurant une protection efficace contre la corrosion. L'épaisseur maximale permet des recouvrement après plusieurs mois de stockage des pièces.

Mise en œuvre : Doit se faire en réglant la distance du pistolage, la pression d'air et le débit de façon à obtenir une couche mince uniforme devant être humide sur le support. Une couche localement "poudrée" ou irrégulière peut être responsable d'une mauvaise protection contre la corrosion ou d'une mauvaise adhérence.




VITAWASH VL 610

Primaire d'accrochage réactif pour métaux ferreux & non ferreux



Dans tous les cas toujours vérifier que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, propres, sans trace d'hydrocarbures ou toute autre pollution. La température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C idéalement. La température minimum du support ne doit pas être inférieure à 05° C sinon le processus de séchage sera considérablement ralenti à des températures inférieures. Dans tous les cas l'application est déconseillée lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

APPLICATION : Bien mélanger jusqu'à obtenir une teinte homogène.

	Pistolet pneumatique :	Dilution de 20 à 30 % de T.05 pour un emploi en tant que primaire d'accrochage Dilution de 5 à 15 % de T.05 pour un emploi en tant que primaire garnissant Viscosité de 20" à 40" à la coupe CF4 AFNOR
	Pistolet électrostatique :	Dilution de 20 à 30 % de T.05 pour un emploi en tant que primaire d'accrochage Dilution de 5 à 15 % de T.05 pour un emploi en tant que primaire garnissant Viscosité de 20" à 40" à la coupe CF4 AFNOR
	Trempe	30 % de diluant T.05 pour une viscosité de 20 à 30" CF4 AFNOR
	Brosse	PAE, sans dilution

CONDITIONNEMENT : 0.75 L / 2.5 L / 5L / 20L

CONSERVATION : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

HYGIENE ET SECURITE : Consulter l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
Et la fiche de données de sécurité correspondante



VITAWASH VL 610

Primaire d'accrochage réactif pour métaux ferreux & non ferreux



TRES IMPORTANT :

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits. La responsabilité de vérifier que cette fiche est applicable avant d'utiliser le produit incombe à l'utilisateur.

Version févr.-16
PAGE 3 / 3



ZAC des Gravelles - 2 rue des Chênes Rouges - 91580 ETRECHY - Tél. : 01 60 80 47 47 - Télécopie : 01 60 80 48 48 - www.solta.fr
SOLTA SARL au capital de 56 000 € - RC Corbeil B 327 274 155 - Siret 327 274 155 00040 - Code APE 2030Z - N° intracommunautaire FR 20 327 274 155
VITACOLOR, VITAMARINE sont des marques du Groupe SOLTA