

HAUTE TEMPERATURE ANTICO 888



Peinture haute température résistant à 500°C



Définition : Pouvoir anticorrosion et bonne résistance à l'eau
Très bonne dureté et résistance à la rayure.
Bonne adhérence.
AFNOR T 30 003 - Famille 1 - Classe 10c



Destination :

- Application sur étuves, fours, chaudières...
- Aciers dégraissés – Ne pas appliquer sur Wash primer
- Fonte, aluminium, galvanisé.

Caractéristiques d'identification :

Présentation	Peinture liquide mono composante
Nature	Résine haute température
Aspect	Satinée ou Mat
Teinte	Gris anthracite, noir, alu
Extrait sec en poids	(51+/-3) %
Extrait sec en volume	(32+/-3) %
Teneur en COV	Nous consulter
Densité	1.25 +/-0,05 variable selon les teintes
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 um sec	Hors poussière : 10 min
	Manipulable : 20 min
	Le film atteint sa dureté définitive et sa résistance lors de la 1ère montée en température. Un étuvage de 80-100°C est préconisé.
Epaisseur recommandée	30 microns
Rendement	Pratique 5 à 6 m ² par KG de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison	40s CF4 à 20 °C NFT 30.014

Application :

	Pistolet pneumatique :	0 à 30 % de diluant T.19 suivant la température
	Pistolet électrostatique :	0 à 30 % de diluant T.19 suivant la température
	Trempe	10-15 % MAXIMUM suivant la température DILUANT : idem ci-dessus

Conditionnement : 5 Kg - 25 Kg - 196 Kg

Conservation : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

Hygiène et sécurité : Consulter : L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 30 décembre 2015